



# TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán  
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body  
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

## ES CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 1020 – CPD – 070044299

V souladu se směrnicí Rady 89/106/EHS ze dne 21. prosince 1988 o sblížení zákonů a dalších právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků (směrnice o stavebních výrobcích nebo CPD), ve znění pozdějších předpisů, se potvrzuje, že stavební výrobek:

### Montované hliníkové konstrukční díly a sestavy do třídy provedení EXC2 dle ČSN EN 1090-3:2009 z tvářených hliníkových protlačovaných profilů

v rozsahu – provádění

Použité metody spojování:	Trhacími nýty
Skupina(y) základních materiálů:	Slitina EN AW-6060 dle ČSN EN 573-1 a 3 (symbol EN AW-AI MgSi dle ČSN 573-2 a 3)
Označení shody CE (dle EN 1090-1:2009/AC:2010):	ZA 3.2 – ZA 3.5

které uvedl na trh:

**ÚDRŽBA BUDOV.CZ – Schneider s.r.o.**  
Průmyslová 957/5, 747 23 Bolatice, Česká republika, IČ: 27790991

a byly vyrobeny ve výrobně:

**ÚDRŽBA BUDOV.CZ – Schneider s.r.o.**  
Průmyslová 957/5, 747 23 Bolatice

jsou u výrobce podrobovány počátečním zkouškám typu výrobku a řízení výroby a dalším zkouškám vzorků odebraným v místě výroby podle předepsaného zkušebního plánu výrobce a že notifikovaná osoba číslo

**1020 - Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.**

provedla počáteční inspekci v místě výroby a systému řízení výroby a vykonává průběžný dohled, posuzování a schvalování systému řízení výroby.

Tento certifikát prokazuje, že byla uplatněna všechna ustanovení týkající se posuzování systému řízení výroby popsáno v příloze ZA normy

### EN 1090-1:2009/AC:2010

Tento certifikát byl poprvé vydán 5. listopadu 2012 a zůstává v platnosti, pokud se podmínky stanovené v harmonizované normě, na niž byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Pozn.: Výsledky počátečních zkoušek typu výrobku jsou uvedeny v protokolu o počáteční zkoušce typu vydaném výrobcem.

Razítko notifikované osoby 1020

Ostrava, 5. listopadu 2012



Ing. Vojtěch Šebek  
zástupce vedoucího notifikované osoby



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán  
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body  
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204

Notifikovaná osoba 1020

Pobočka 0700 – Ostrava

# PROTOKOL

o výsledku posouzení systému řízení výroby

podle § 5 odst. 1 písm. e) nařízení vlády č. 190/2002 Sb. (systém posuzování shody 2+) a v souladu se směrnicí Rady 89/106/EHS ze dne 21. prosince 1988 o sblížení zákonů a dalších právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků (směrnice o stavebních výrobcích neboli CPD), ve znění pozdějších předpisů

č. 070-044298

Název výrobku:

**Montované hliníkové konstrukční díly a sestavy do třídy provedení  
EXC2 dle ČSN EN 1090-3:2009 z tvářených hliníkových  
protlačovaných profilů slitiny EN AW-6060**

žadatel:

**ÚDRŽBA BUDOV.CZ – Schneider s.r.o.**


IČ: 27790991  
Adresa: Průmyslová 957/5, 747 23 Bolatice  
Výrobce: ÚDRŽBA BUDOV.CZ – Schneider s.r.o.  
IČ: 27790991  
Adresa: Průmyslová 957/5, 74723 Bolatice  
Výrobna: ÚDRŽBA BUDOV.CZ – Schneider s.r.o.  
Adresa: Průmyslová 957/5, 747 23 Bolatice  
Zakázka: Z070120186

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 4 Počet stran příloh: 5

Razítko notifikované osoby 1020

Ostrava, 1. listopadu 2012



  
Ing. Stanislav Zrza  
vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0700 - Ostrava, U Studia 14, 700 30 Ostrava - Zábřeh, Česká republika  
Tel.: 595 707 200, Fax: +420 595 783 065, Internat.: +420 595 707 200, e-mail: sebek@tzus.cz, [www.tzus.cz](http://www.tzus.cz)  
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 00015679, DIČ: CZ00015679

